



SH

## Сверхвысокая твердость Сверхвысокая скорость

Концевые фрезы для обработки сталей с повышенной твердостью

Высокая стойкость при обработке сталей с повышенной твердостью.

Сверхвысокая твердость инструмента –  
Сверхвысокая скорость обработки.

Высокий уровень адгезии покрытия, сверхтвердое покрытие.

**SPEED TIGER** Супер покрытие SH

- Нанокompозитное покрытие с усиленным адгезионным свойством, состоящее из нанокристаллов.
- Лучше всего показало себя при обработке штампов и пресс-форм, сталей NAK (японская сталь с повышенной твердостью), увеличив производительность в 2 раза. Высокая стойкость при обработке углеродистой стали, легированной стали, NAK55 и т.д.
- Возможно применение без СОЖ, а также обработка на высоких скоростях, так как инструмент меньше нагревается из-за низкого коэффициента трения.

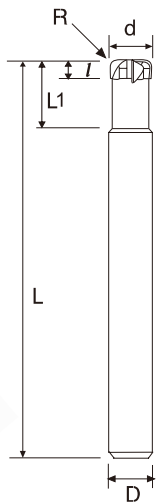
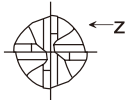
**Swiss & SPEED TIGER**  
Совместная разработка

Серия SH. Концевые фрезы с радиусом при вершине зуба для высокоскоростной обработки сталей с высокой твердостью.



● Особо мелкозернистый твердый сплав

● WC=91 Co=9 HRA=93.2  $\sigma_b=4000\text{H}/\text{mm}^2$  Размер зерна=0.2 мкм



SH KCR								
Обозначение	Диаметр	Радиус при вершине	Рабочая длина	Эффективная длина	Диаметр шейки	Общая длина	Диаметр хвостовика	Количество зубьев
	d	R	l	L1		L		
KCR0203	2	0.3	0.8	5	1.8	60	6	4
KCR0205	2	0.5	0.8	5	1.8	60	6	4
KCR0307	3	0.75	1.2	7.5	2.7	60	6	4
KCR0310	3	1	1.2	7.5	2.7	60	6	4
KCR0405	4	0.5	1.6	10	3.6	75	6	4
KCR0410	4	1	1.6	10	3.6	75	6	4
KCR0510	5	1	2	12	4.5	75	6	4
KCR0512	5	1.2	2	12	4.5	75	6	4
KCR0610	6	1	2.5	13	5.4	100	6	4
KCR0615	6	1.5	2.5	13	5.4	100	6	4
KCR0810	8	1	3.5	16	7.2	100	8	4
KCR0820	8	2	3.5	16	7.2	100	8	4
KCR0920	9	2	4	18	8.2	100	10	4
KCR1010	10	1	4	20	9	100	10	4
KCR1020	10	2	4	20	9	100	10	4
KCR1210	12	1	5	24	11	100	12	4
KCR1220	12	2	5	24	11	100	12	4
KCR1230	12	3	5	24	11	100	12	4

Область применения

⊙ Рекомендуется ○ Возможно X Не рекомендуется

Углеродистая, легированная сталь	Предварительно закаленная сталь					Закаленная сталь	Нержавеющая сталь	Сплавы меди	Сплавы алюминия
	~45HRC	~50HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC				
○	○	⊙	⊙	⊙	⊙				





## Серия SH KTG

### Сферические фрезы для высокоскоростной обработки сталей с высокой твердостью

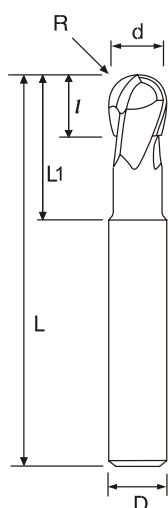
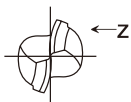
200  
NanoHRC  
65

SH

● Особо мелкозернистый твердый сплав

● WC=91 Co=9 HRA=93.2  $\sigma_b=4000\text{H}/\text{mm}^2$  Размер зерна=0.2 мкм**SH KTG**

Обозначение	Диаметр	Радиус	Рабочая длина	Эффективная длина	Диаметр шейки	Общая длина	Диаметр хвостовика
	d	R	l	L1		L	D
KTG0102SH	1	0.5	1	2.5	0.96	50	6
KTG0152SH	1.5	0.75	1.5	4	1.46	50	6
KTG0202SH	2	1	2	6	1.96	50	6
KTG0252SH	2.5	1.25	2.5	7	2.46	50	6
KTG0302SH	3	1.5	3	8	2.96	50	6
KTG4402SH	4	2	4	8	3.96	50	4
KTG0402SH	4	2	4	8	3.96	50	6
KTG0502SH	5	2.5	5	12	4.96	50	6
KTG0602SH	6	3	6	13	5.96	50	6
KTG0802SH	8	4	8	16	7.9	60	8
KTG1002SH	10	5	10	20	9.9	75	10
KTG1202SH	12	6	12	24	11.9	75	12



Область применения

◎ Рекомендуется

○ Возможно

X Не рекомендуется

Углеродистая, легированная сталь	Предварительно закаленная сталь	Закаленная сталь				Нержавеющая сталь	Сплавы меди	Сплавы алюминия
	~45HRC	~50HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC			
○	○	◎	◎	◎	◎			

Единица измерения: мм